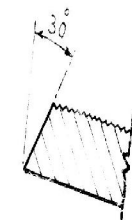
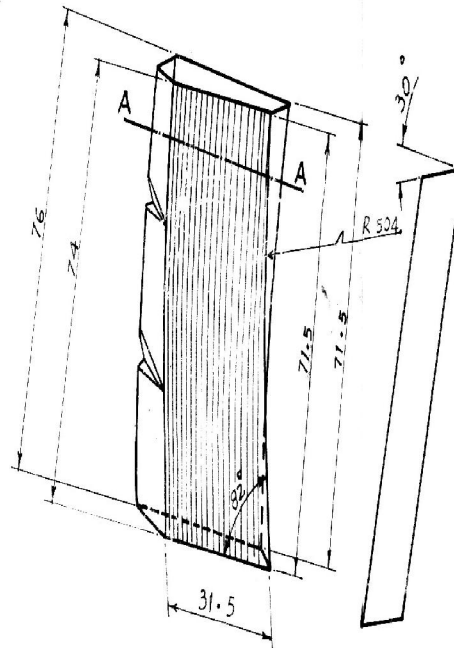
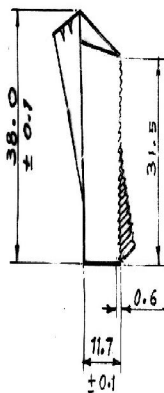
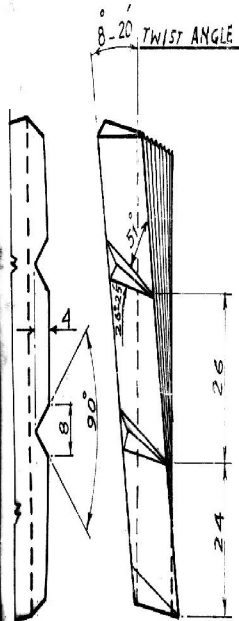


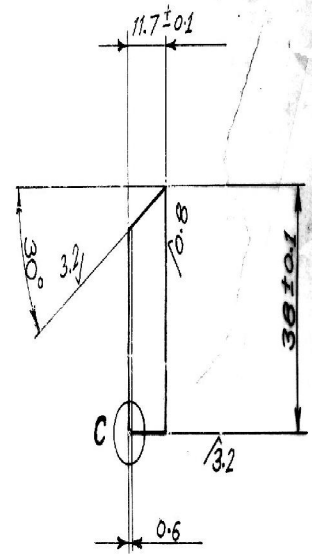
②

IN DETAIL ② THIRD ANGLE PROJECTION METHOD USED

KNIFE PROFILE - PERPENDICULAR TO LEAD

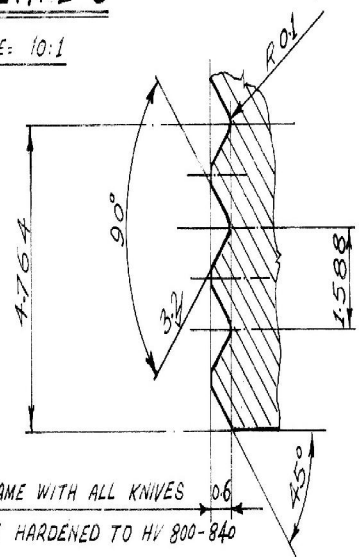


SEC. AT AA



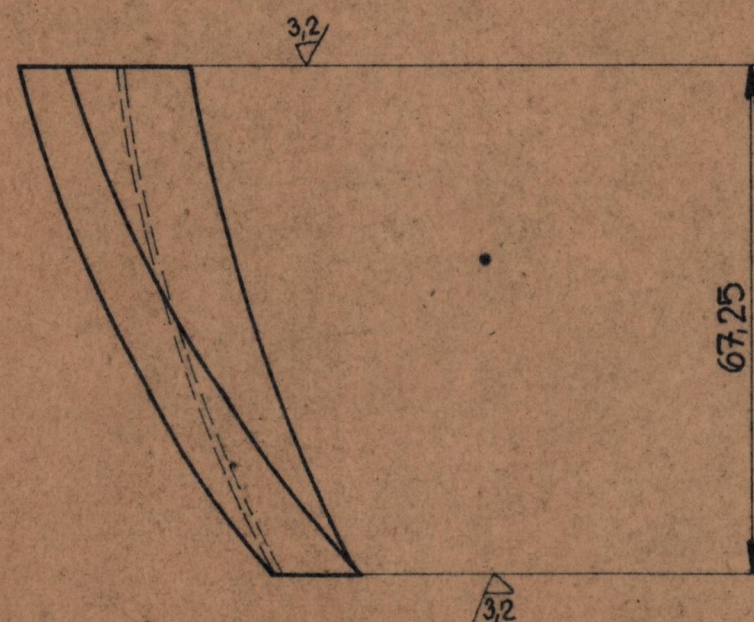
DETAIL C

SCALE = 10:1



THE SAME WITH ALL KNIVES
TO BE HARDENED TO HV 800-840

NK 317540



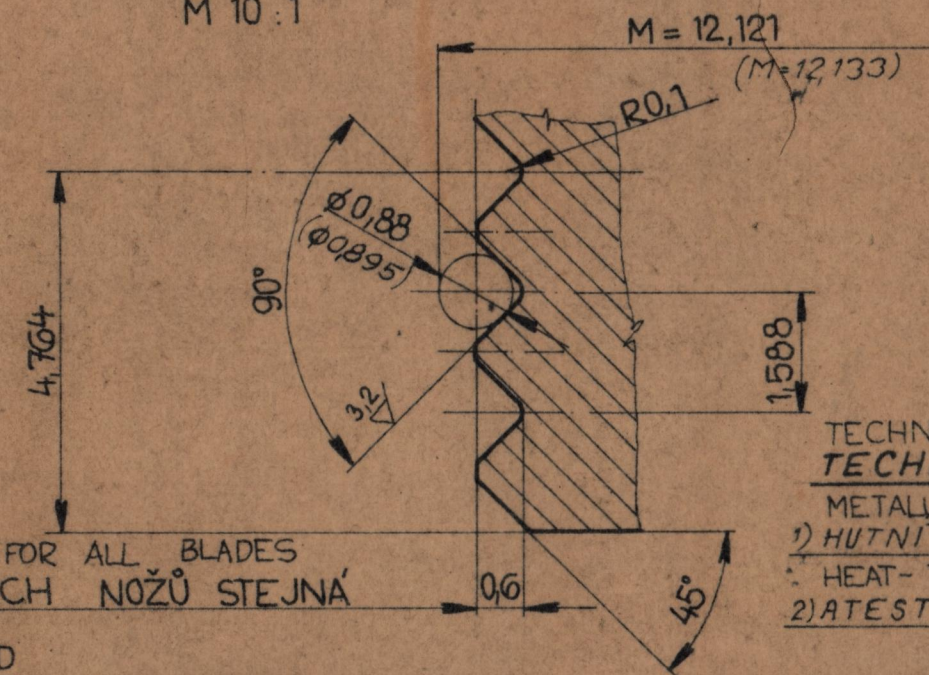
TECHNOLOGICKÝ VÝKRES NOŽE: NU 308 723 ÷ 4
TECHNOLOGIC DRAWING OF THE BLADE:

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances.

Key dimensions and features:

- Top horizontal dimension: 11.7 ± 0.1
- Right vertical dimension: 38 ± 0.1
- Bottom horizontal dimension: 0.6
- Left vertical dimension: 3.2
- Angle: 30°
- Radius: $R3.2$
- Surface finish symbol: $\sqrt{3.2}$
- Section line: C

C
M 10 : 1



SAME FOR ALL BLADES
U VŠECH NOŽŮ STEJNÁ

TECHNICAL REQUIREMENTS
TECHNICKÉ POŽADAVKY:
METALLURGICAL CERTIFICATE
1) HUTNÍ ATTEST
HEAT-TREATMENT CERTIFICATE
2) ATTEST TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ

HARDENED
KALENO HV 800....840

				19 830 . 4 19 830 . 3		051	0,25	Nk 101855 Nk 100368	2 2			
IV	III	II	I	Název - Rozměr		Mat. konečný Mat. výchozí	Polotovár (číslo modelu, zápustky apod.)	Trída od- padu	Čistá hmotnost Hrubá hmotnost	Číslo výkresu	Pozice Ozn. ks	Poznámka Tech. číslo
Ks pro 1												
Poznámka							Celková čistá hmotnost kg					
Měřítko	Kreslil	Prozkoušel	Norm. rač.	Výr. projedn.	Schválil	C. snímku						x
1:1 (10:1)	Vápeník Koral	Šrail										x
						C. trans.						x
					Dne 13. 7. 1987							x
Typ PAKISTÁN - BALCH skupina						Starý výkres ze dne 9.2.71						
Název						Nový výkres						
NUŽ BLADE						19. VIII. 199						
ŠKODA						Nk 317 540						
						Počet listů						
						List						